

DADOS TÉCNICOS

Tensão de entrada	220 Vac / 60 Hz monofásico
Tensão de saída da interface	220 Vac, frequência variável trifásico
Corrente de entrada	Até 25 A
Corrente na saída	17 A
Cabo recomendado para entrada	Tipo PP, 3 x 4 mm ²
Cabo recomendado para saída	Tipo PP, 4 x 4 mm ²
Diâmetro de entrada nos prensa cabos	2 x Ø14 mm (entrada e saída) 1 x Ø8 mm (comando)
Tempo para máxima rotação	~10 segundos
NCM	8531.80.00
Dimensões (aprox.)	300 x 200 x 200 mm
Peso (aprox.)	7,000 kg

Modo CONTROLE.

- A interface fica permanentemente alimentada.
- O acionamento é feito quando a entrada COMANDO é curto-circuitada.
- A entrada COMANDO pode ser acionada por controles externos como uma chave comum, o controlador ACI3E, ou outro dispositivo industrial que faça o chaveamento desta entrada.
- Neste modo, não existe problema de acionamento/desacionamento em curtos períodos de tempo, mesmo que o motor não esteja parado.

OPERAÇÃO

A interface pode operar de duas maneiras e é preciso ficar atento aos seguintes cuidados:

Modo DIRETO.

- A saída é ativada quando a entrada é energizada.
- Neste modo não se deve fazer reacionamentos intermitentes sem que o motor já tenha parado.
- A entrada COMANDO deve ficar curto-circuitada/fechada.

ATENÇÃO: Neste modo, se forem feitos acionamentos intermitentes sem que o motor esteja parado, ou em baixa rotação, podem ocorrer danos ao produto