

O PRODUTO

O conjunto EXLM2000 possui lanterna que oferece iluminação Xenon, grande durabilidade das baterias e certificação INMETRO para utilização em locais com atmosfera explosiva e áreas classificadas.

O conjunto possui, ainda, bolsa de proteção própria com espaço para guarda de documentos (destaque para documento de certificação INMETRO – passível de fiscalização).

A utilização da bolsa gera um aumento estimado de 50% (ou mais) na vida útil da lanterna devido à redução de danos do transporte.



CARACTERÍSTICAS

- Lanterna com segurança intrínseca;
- Corpo e lente em polímero de xenoy e resina de policarbonato;
- Possui anel tipo “o-ring” que garante a vedação entre a tampa e o invólucro;
- Lâmpada Xenon;
- Distância de foco 5x maior que lanternas similares;
- Presilha para fixação ao cinto e cordão de punho;
- Totalmente protegido contra penetração de poeira;
- Protegido contra efeitos de imersão até 1 metro;
- Bolsa de tecido para transporte com compartimento para guarda de certificado e demais documentos;
- Alça da bolsa com regulagem de tamanho;

APLICAÇÕES

- Indústrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas e alimentícias;
- Postos de combustíveis, plataformas de petróleo e refinarias;
- Portos, aeroportos e marinas;
- Depósitos de tintas, vernizes, armazéns e espaços confinados;
- Mineradoras e indústrias de detonação;
- Construções civis e aplicações em geral.

DADOS TÉCNICOS

Pilhas	3x tipo C
Lâmpada	Xenon 3,3W
Luminosidade	53 Lumens
Alcance	~158m
Autonomia	~5 horas
Grau de Proteção	IP67
Certificação	INMETRO, CSA, FM, UL, IEC EX
Classificação	Ex e ib IIC T4 Gb
Zonas	1 e 2
NCM	8513.10.10
Peso (c/ pilhas)	0,36kg
Dimensões	19,8 X 4,8 cm;

DIMENSÕES

