

## O PRODUTO

A sirene eletromecânica RTUC11 possui som com frequência variável de longo alcance. Sua construção robusta permite a sua aplicação na indústria nos mais diversos setores.

Sua capacidade de projetar o som a longas distância a torna ideal para aplicações em sistemas de abandono e evacuação.

## CARACTERÍSTICAS

- Sirene eletromecânica unidirecional;
- Corpo e suporte de fixação em alumínio fundido;
- Pintura Epóxi na cor vermelha;

## DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação	<b>127 ou 220 Vac</b>
Grau de proteção	<b>IP 40</b>
Pressão sonora	<b>~ 110 dB @ 1m</b>
Consumo de corrente	<b>± 1,0 A ou ± 0,5 A</b>
NCM	<b>8531.80.00</b>
Dimensões	<b>120 x 164 x 120 mm</b>
Peso	<b>± 1,800 kg</b>

## APLICAÇÕES

- Indústrias, fábricas, comércio;
- Sinalização de emergência;
- Sinalização de evacuação;
- Alarme de incêndio;
- Alarme contra roubos;
- Relógio ponto;
- Alarmes em geral.



## DIMENSÕES

