

CARACTERÍSTICAS

- Touchscreen 5.0” sensível para utilização com luvas sujas e/ou molhadas;
- Alta visibilidade sob luz direta do sol;
- Carregador de bateria incluso;
- Para utilização em ambientes com atmosferas explosivas;
- Possui foco automático e flash com função lanterna;



O PRODUTO

A câmera EXCDSPII é indicada para uso em atmosferas explosivas e aplicações em geral. Seu sistema operacional é amigável e de fácil operação e configuração.

Com grande definição e capacidade de armazenamento, a câmera EXCDSPII é ideal para realizar a captura de imagens com nitidez e nível de detalhamento elevado.

APLICAÇÕES

- Industrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas, alimentícias;
- Postos de combustíveis, plataformas de petróleo, refinarias;
- Portos, aeroportos, marinas;
- Depósitos de tintas, vernizes, armazéns;
- Mineradoras, industrias de detonação;
- Construção civil e aplicações em geral.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Definição câmera	12 MP
Armazenamento interno	32 Gb
Bateria	Lítio 4400 mAh
Autonomia	Até 24 horas
Idiomas	Português, inglês, etc
Temperatura de operação	-20°C a +60°C
Grau de proteção	IP68
Classificação	INMETRO Ex ib op is IIC T4 Gb IP64 Ex ib op is IIIC T120°C Db
Zonas	1, 2, 21 e 22
Peso	0,380 kg
Dimensões (A x C x P)	163 x 82 x 22 mm