

PRENSA-CABOS

A PROVA DE EXPLOSÃO
E SEGURANÇA AUMENTADA

NET3CDS

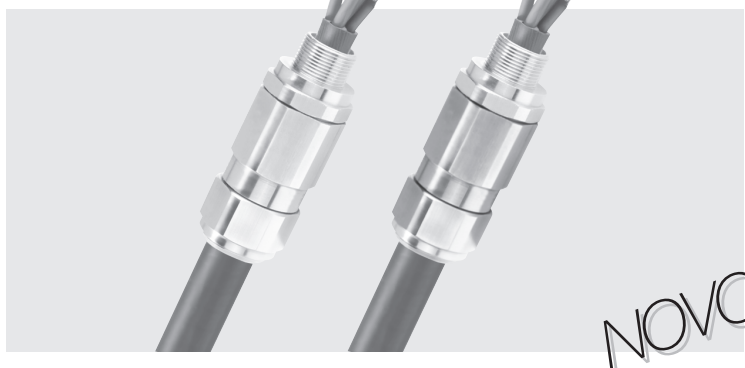
Ex d

Ex e

- Para cabo armado
- Atmosferas explosivas e uso industrial
- Zonas 1 e 2, 21 e 22 – Grupos IIA, IIB e IIC
- Grau de proteção IP66W
- Temperatura de operação: -60°C a +130°C
- NBR IEC 60079-0, NBR IEC 60079-1, NBR IEC 60079-7, NBR IEC 60529
- Certificado de conformidade: MC, AEX-7622-X

CONSTRUÇÃO

- **Sistema de compensação de aperto (Sistema CDS) para não deformar a isolação do cabo sob a armadura.**
- Fabricado em liga de latão naval com acabamento niquelado de alta resistência mecânica e a corrosão. Selo de vedação em elástomero especial, resistente a severas variações de temperatura, não propaga chama e não tóxico.
- Proteção especial "W" apropriado para uso naval e offshore sob condições ambientais de névoa salina.
- O sistema de selagem, garante aperto uniforme em toda área de contato com o cabo, proporcionando melhor vedação e proteção para o invólucro, evitando o estrangulamento do cabo.
- Cone Reversível para aplicação em cabos com todos os tipos de armadura.
- **Em alumínio**, substituir a letra **L**, pela letra **A**, no final do código, exemplo: NE20ST3CDS01NA.
- O acabamento niquelado evita a corrosão galvânica, quando em contato com o alumínio, facilita na manutenção e prolonga a vida útil do prensa-cabos e do invólucro.
- **Aço inoxidável** sob consulta.



APLICAÇÃO

- Utilizado na entrada e a saída de cabo elétrico, nos invólucros a prova de explosão e segurança aumentada.
Indicado para cabos armados com armaduras de:
 - Trança de aço
 - Fita de aço
 - Fio de aço

INSTALAÇÃO A PROVA DE EXPLOSÃO

- O uso deste produto nas instalações a prova de explosão substitui o uso de unidade seladora, massa seladora e fibra.
- **Atenção:** Recomendamos utilizar composto anti-óxido Threadsteel®, nas roscas entre o prensa-cabos e o invólucro, vide página 421.

