

**CARACTERÍSTICAS**

- Sirene para sistemas de evacuação com longo alcance;
- Ideal para ambientes ruidosos;
- Sirene 02 tons
- Material em alumínio robusto com componentes em aço inox;


**TUCK25**
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Tensão de alimentação	De acordo com válvula
Grau de proteção	IP54
Consumo de ar	22,6 L/seg
Pressão de trabalho	7,0 bar
Temperatura de operação	-40° C a + 85° C
Alcance aproximado*	3,500 km
Frequência	370/620 Hz ± 20 Hz
Potência sonora	141 dB (1 metro)
Conexão	1/2" NPT
Material	Alumínio
Dimensões	311x337x178 mm
Peso	5,25 kg

**O PRODUTO**

A sirene pneumática TUCK25 possui grande eficiência em sinalização de longo alcance. Devido seu funcionamento ser a ar, é indicado para todos os tipos de instalações fixas, como indústrias, e móveis como embarcações.

Sua construção robusta e material trabalhado, suas aplicações incluem ambientes críticos, agressivos e na presença de maresia.

**APLICAÇÕES**

- Indústrias, fábricas, barragens, pedreiras, aeroportos, refinarias;
- Instalações em ambientes corrosivos;
- Áreas externas grandes (estacionamento, pátios, etc.);
- Sinalização de emergência, sinalização de evacuação, sinalização de abandono;
- Alarmes em geral;

\* O alcance do som pode sofrer variações devido as questões geográficas e climáticas.